

## BIZTONSÁGI ADATLAP

## TERMÉKSPECIFIKÁCIÓ

### **CSEPPFOLYÓSÍTOTT ÉS SŰRÍTETT VÁLTOZATBAN KAPHATÓ!**

#### **Termékleírás**

Levegőből származó nemesgáz

#### **Felhasználás**

Az argongáz legnagyobb felhasználója a hegesztőipar. Vaskohászatban inert gázként, alumínium illetve saválló anyagok hegesztőgázaként alkalmazható.

**Technológiai igényeknek megfelelően széndioxiddal kevert változatban is forgalmazzuk** (palackos kiszerezésben).

#### **Kiszerezés**

- Nagyfogyasztóink számára: mélyhűtött, 2-6 bar nyomású, speciális szállítójárművekkel (folyékony formában).
- Kisfelhasználók részére: 10-40 literes, 150 bar nyomású acélpalackokban.

#### **Szállítás**

Szállítás az ADR/RID-előírásoknak megfelelően, a biztonsági adatlap szerint.

A nagyfokú tisztaság megőrzése érdekében **kérjük, hogy a palackokat 2-3 bar túlnyomással szállítsák vissza.**